

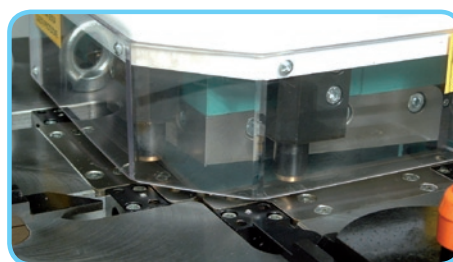


APOLLO s.r.l.

Scantonatrici

Notching machine

Scantonatrici ad angolo Fisso mod. TF 204 • TF 206 Notching machine with fixed angle



CARATTERISTICHE TECNICHE

- ⊙ Tranciatura max 205x6 mm (TF 206)
- ⊙ Tranciatura max 205x4 mm (TF 204)
- ⊙ 50 Tagli al minuto di precisione
- ⊙ Scantonatura da 0,8 a 6 mm (TF 206)
- ⊙ Scantonatura da 0,8 a 4 mm (TF 204)
- ⊙ Registrazione gioco lame automatico
- ⊙ Piano macchina ergonomico superdimensionato
- ⊙ Guide multiple autolubrificate
- ⊙ Rigidità del taglio data dal cilindro che preme sul centro della zona taglio evita carichi disassati sulle guide

TECHNICAL FEATURES

- ⊙ Notching max 205x6 mm (TF 206)
- ⊙ Notching max 205x4 mm (TF 204)
- ⊙ 50 Precision cuts per minute
- ⊙ Punching from 0,8 to 6 mm (TF 206)
- ⊙ Punching from 0,8 to 4 mm (TF 204)
- ⊙ Automatic blade clearance adjustment
- ⊙ Ergonomic machine table super dimensioned
- ⊙ Self-lubricated multiple guides
- ⊙ Cut stiffness given from the cylinder which presses on the center of the cut zone, avoids misaligned loads on the guides

Scantonatrici ad angolo variabile 30° = 136° mod. TV256 Notching machine variable angle



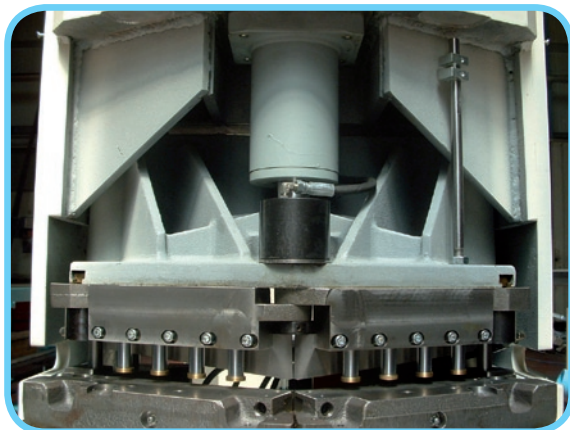
CARATTERISTICHE TECNICHE

- ⊙ Tranciatura max 250x6 mm
- ⊙ 50 Tagli di precisione al minuto
- ⊙ 8 Premilamiera di serie
- ⊙ Inizio taglio al vertice lame
- ⊙ Tagli senza bave con spessori da 1 a 6 mm con registro gioco lame automatico
- ⊙ Corsa regolabile

TECHNICAL FEATURES

- ⊙ Notching max 250x6 mm
- ⊙ 50 Precision cuts per minute
- ⊙ 8 Production sheet-holders
- ⊙ Cut starting from blade point
- ⊙ Cuts without rags with thickness from 1 to 6 mm with automatic blade clearance adjustment
- ⊙ Adjustable stroke





🇮🇹 CARATTERISTICHE TECNICHE

- ⊗ Rigidità del taglio data dal cilindro che preme sul centro della zona di taglio
- ⊗ Bloccaggio settori portalama anche sul vertice delle lame, evitando giochi, quindi migliorando la tenuta delle lame in punta

🇬🇧 TECHNICAL FEATURES

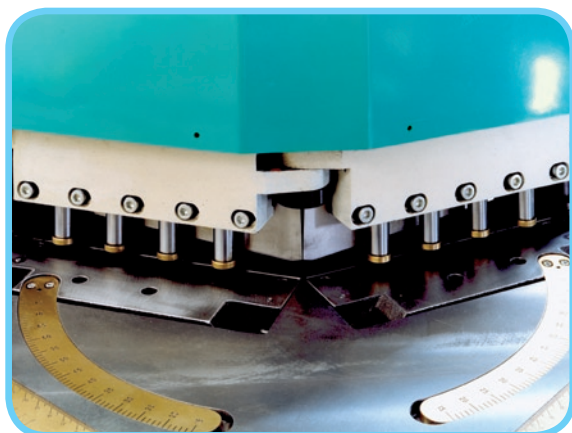
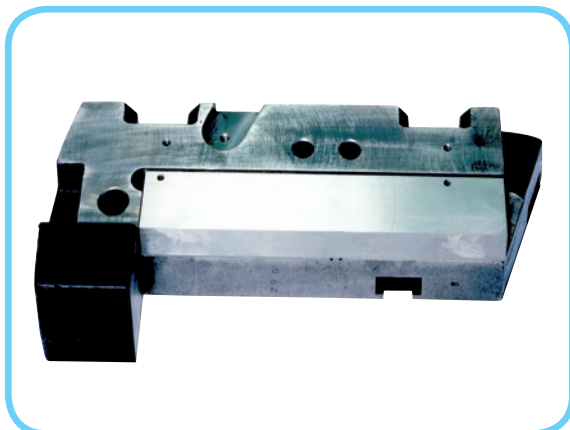
- ⊗ Cut stiffness given from the cylinder which presses on the center of the cut zone
- ⊗ Locking of bladeholder sectors also on the point of blades, avoids clearance therefore improves the resistance of the blades on the top

🇮🇹 CARATTERISTICHE TECNICHE

- ⊗ Settore portalama inferiore con gioco lame automatico brevettato
- ⊗ Consente il taglio di spessori diversi tra di loro mantenendo l'autoregolazione equidistante su tutti gli angoli desiderati

🇬🇧 TECHNICAL FEATURES

- ⊗ Lower bladeholder sector with patented automatic blade clearance adjustment
- ⊗ Allows the cut of thicknesses, different among themselves, keeping the self-adjustment equidistant on all required angles



🇮🇹 CARATTERISTICHE TECNICHE

- ⊗ Premilamiera oleodinamici disposti su tutta la lunghezza dei settori portalama
- ⊗ Pressione costante tarabile
- ⊗ Disponibili pastiglie in plastica per inox

🇬🇧 TECHNICAL FEATURES

- ⊗ Hydraulic blank holder placed on the whole length of the bladeholder sectors
- ⊗ Calibratable constant pressure
- ⊗ Plastic pastilles for stainless steel available

🇮🇹 CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità scantonatura	R40
Capacità scantonatura inox	R70
Angolo di taglio	
Tagli al minuto	
Piano macchina	mm
Dimensione LxPxH	Mt
Motore	HP
Peso a secco	Kg
Olio idraulico	lt

🇬🇧 TECHNICAL FEATURES	
Notching capacity	R40
Notching capacity stainless steel	R70
Cut angle	
Cut per minute	
Machine table	mm
Dimensions: LxWxH	Mt
Motor	HP
Dry weight	Kg
Hydraulic Oil	lt

TF 206
205x6
205x4
90°
60
840x790
1 x 1 x 1,3
5,5
550
40

TF 204
205x4
205x3
90°
60
840x790
1 x 1 x 1,3
4
550
40

TV 256
250x6
250x4
30°-136°
70
1100x750
1,1 x 1,2 x 1,4
5,5
1150
60



Via Radici in Monte, 232
42014 Roteglia di Castellarano (RE) Italy
www.apollosrl.com • email: info@apollosrl.com
tel. 0536 851616 • fax 0536 851273

Apollo si riserva di apportare le modifiche necessarie al miglioramento dei propri prodotti senza preavviso.

Apollo will introduce the change needed to improve its products without prior notice.